

COMUNE DI LOMELLO
Provincia di Pavia

PROT..... . DEL.....

OGGETTO: AVVISO GARA PER IL SERVIZIO DI TESORERIA E CASSA PER IL QUINQUENNIO
01.01.2010 - 31.12.2014.

Si rende noto che con determinazione n. 125 del 02/12/2009 del responsabile dell'area finanziaria è stata indetta gara di appalto mediante licitazione privata per l'affidamento del servizio di tesoreria e di cassa del Comune di Lomello per il quinquennio 2010/2014.

Modalità di aggiudicazione: offerta economicamente più vantaggiosa.

Termine per la presentazione delle richieste di partecipazione : ore 12,00 del 10.12.2009.

Ogni ulteriore informazione è acquisibile negli orari d'ufficio presso il servizio finanziario del Comune di Lomello.

Il Responsabile del Servizio finanziario

Dott.ssa Angela Maria Natale