

**COMUNE DI LOMELLO**  
**Provincia di Pavia**

FAC SIMILE DOMANDA PARTECIPAZIONE GARA  
CARTA INTESTATA ISTITUTO DI CREDITO

SPETT.LE

COMUNE DI LOMELLO

PIAZZA CASTELLO N.1

27034 LOMELLO (PV)

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE ALLA LICITAZIONE PRIVATA AVENTE AD OGGETTO:**  
**Affidamento Servizio di Tesoreria e Cassa del Comune di Lomello**  
**per il quinquennio 01.01.2010 - 31.12.2014**

Il sottoscritto  
nato a  
il  
in qualità di  
dell'Istituto  
con sede in  
con codice fiscale n.  
con partita I.V.A. n.  
telefono  
fax  
e-mail

**C H I E D E**

di partecipare alla licitazione privata avente ad  
oggetto: "***Affidamento Servizio di Tesoreria e di Cassa del Comune  
di Lomello - per il quinquennio 01.01.2010 - 31.12.2014***".

**A tal fine, ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000,  
consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del  
citato decreto**

**D I C H I A R A ed A T T E S T A**

di essere:

P.zza Castello, 1 - 27034 LOMELLO (PV) - Tel. 0384/85005- Fax 0384/85245  
P.IVA - C.F. 00485840185

# COMUNE DI LOMELLO

## Provincia di Pavia

istituto bancario autorizzato a svolgere l'attività di cui all'art.10 del D.Lgs. 01.09.1993, n. 385;

società per azioni regolarmente costituite con capitale sociale interamente versato non inferiore a € 516.456,90, aventi per oggetto la gestione del servizio di tesoreria e la riscossione dei tributi degli enti locali e che, alla data del 25.02.1995, erano incaricate dello svolgimento del medesimo servizio a condizione che il capitale sociale adeguato a quello minimo richiesto dalla normativa vigente per le banche di credito cooperativo;

altro soggetto abilitato per Legge (specificare)

\_\_\_\_\_

di essere iscritto al Registro delle Imprese presso la Cciao di \_\_\_\_\_ al numero \_\_\_\_\_ per l'attività oggetto della gara;

(solo per le banche) di essere autorizzato a svolgere l'attività di cui all'art.10 del D.Lgs. 01.09.1993, n.385;

(solo per soggetti diversi dalle banche) di essere in possesso dei requisiti previsti dall'art.208 del D.Lgs. 267/2000 per lo svolgimento del servizio di tesoreria (specificare quali e la normativa di riferimento):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

di non trovarsi in alcuna delle condizioni di esclusione di cui all'art.38 del D.Lgs. 163/2003 (Codice dei Contratti Pubblici);

(solo per le banche) che gli esponenti aziendali dell'istituto concorrente sono in possesso dei requisiti di onorabilità di cui al D.M. 18.03.1998, n.161;

# COMUNE DI LOMELLO

## Provincia di Pavia

che non sussistano le condizioni previste dal D.Lgs. 231/2001;

(solo per le banche) che non sussistano le condizioni previste dall'art.8 del D.Lgs. 197/2004 che impediscono di contrarre con la pubblica amministrazione;

di ottemperare a quanto disposto dalla Legge 22.11.2002, n.266;

di essere in regola con le norme previste dalla Legge 68/1999 e che disciplinano il diritto al lavoro dei disabili;

di rispettare i contratti collettivi nazionali di lavoro del settore, gli accordi sindacali integrativi e tutti gli adempimenti di Legge nei confronti dei lavoratori dipendenti, nonché di rispettare gli obblighi previsti dalla Legge 626/1994 per la sicurezza e la salute dei luoghi di lavoro.

di aver preso visione della convenzione, approvata con deliberazione del Consiglio Comunale n.\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ e di accettarne, integralmente e senza condizioni, il contenuto e di impegnarsi a perfezionare apposito contratto, in caso di aggiudicazione, alle condizioni indicate nella predetta convenzione.

**In fede.**

Lì, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Timbro e firma  
dell'Azienda)

**La firma in calce alla dichiarazione dovrà essere accompagnata da fotocopia di valido documento di identità del dichiarante.**